

## Opis przedmiotu zamówienia

**Dostawa kształtek stalowych dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A.**

### I. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa kształtek stalowych** dla Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A.

### II. Miejsca dostawy:

<b>Gdańsk</b>	Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. Oddział Gdańsk 80-858 Gdańsk, <b>MAGAZYN</b>
---------------	---

### III. Termin dostawy: należy podać w ofercie.

### IV. Wymagania wobec wytwórcy i dostawcy

- Kształtki objęte przedmiotem umowy muszą zostać wytworzone przez podmiot posiadający system zarządzania jakością PN-EN ISO 9001 lub równoważny w zakresie wytwarzania kształtek.
- Wytwórca kształtek musi spełniać wymagania określone w przepisach ustawy o dozorcze technicznym.
- Dostawca kształtek musi posiadać certyfikowane systemy zapewnienia jakości zgodnie PN-EN ISO 9001 lub równoważne w zakresie sprzedaży elementów rurociągów stalowych (kształtek). W tym celu Wykonawca przedłoży w chwili zawarcia umowy stosowny certyfikat potwierdzający ww. wymagania i na żądanie Zamawiającego zobowiązany będzie go okazać w trakcie obowiązywania umowy.
- Dostawca kształtek przedstawi Zamawiającemu wymiary gabarytowe palet transportowych (opakowań) dla zamawianych kształtek z określeniem wymiarów XYZ palety z ładunkiem. Sugeruje się dostawcy armatury przyjęcie modułu palety EUR dla opakowań armatury. Dla przedstawionego opakowania kształtek dostawca przedstawi wagę opakowań (brutto i netto).
- Wynagrodzenie ryczałtowe określone w Umowie (na etapie postępowania - Wzoru umowy) obejmuje w szczególności związane z realizacją przedmiotu umowy i ponoszone przez Wykonawcę opłaty za emisję gazów cieplarnianych na towary importowane do UE (Carbon Border Adjustment Mechanism).
- Wykonawca oświadcza i zobowiązuje się, że Przedmiot Umowy dostarczany w ramach Umowy będzie pochodził z państw członkowskich Unii Europejskiej lub państw, z którymi Wspólnota Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców w udziale przekraczającym 50% wartości Przedmiotu Umowy.**

### V. Specyfikacja materiałowa kształtek stalowych (kolan, trójników, dennic, zwęzek)

- Wymaga się dostawy kształtek kutech lub ciągnionych bez szwu wykonanych wg PN-EN 10253-2 typu B dla granicy plastyczności  $Re \geq 355$  MPa.
- Nie dopuszcza się zastosowania stali termomechanicznie walcowanej na elementy kształtowe poddawane obróbce na ciepło. Dopuszcza się wyłącznie stale normalizowane.

- c. Dla wszystkich kształtek, niezależnie od średnicy nominalnej, wymaga się badań udarnośći zgodnie z wymaganiami normy PN-EN1594, przy czym temperatura weryfikacji powinna być nie wyższa niż -29°C (min. 27J).
- d. Zamawiający wymaga wykonania badania ultradźwiękowego materiału. Badanie zgodne z procedurami zakładowymi Wykonawcy.
- e. Kształtka powinna być poddana przez producenta hydraulicznej próbie wytrzymałości do ciśnienia
- f. wywołującego w ścianie naprężenia 95 % granicy plastyczności Re. Próba ta powinna być wykonana dla jednej sztuki z partii, lecz nie mniej niż 1 sztuka na 100.
- g. Kształtki powinny być wytwarzane z materiałów spełniających wymagania bezpieczeństwa dyrektywy 2014/68/UE.
- h. Należy stosować kształtki ze stali uspokojonej. Stosowanie stali nieuspokojonych jest niedopuszczalne.
- i. Każdy element powinien być oznakowany w sposób trwały przez producenta identyfikowalnym numerem lub znakiem pozwalającym przyporządkować go do danego dokumentu jakościowego.
- j. Oznakowanie w sposób nieczytelny, nietrwały lub uniemożliwiający identyfikację kształtki z dokumentacją zostanie uznane za niewłaściwą realizację zamówienia. Preferowany przez Zamawiającego sposób oznakowanie kształtek – grawerowanie.
- k. Materiały użyte do wykonania kształtek muszą być przeznaczone dla gazu ziemnego.
- l. Nie dopuszcza się dostawy trójników ze spawaniem odgałęzieniem.
- m. Wszystkie elementy kształtowe przed pakowaniem do transportu (dostawą) muszą być składowane w przeznaczonych do tego celu miejscach, gwarantujących nie pogorszenie ich właściwości. Składowanie bezpośrednio na ziemi jest niedozwolone

## **VI. Wymagana dokumentacja**

- a. Każda kształtka powinna być dopuszczona do stosowania zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 (CPR) z dnia 09.03.2011 albo Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 o wyrobach budowlanych (tekst jedn.: Dz.U. z 2016 r. poz. 1570 z późn. Zmianami) i stosownymi przepisami wykonawczymi.
- b. Wymaga się dostarczenia świadectw odbioru w języku polskim.
- c. Dostawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204:2006 oraz inne dokumenty kontroli zgodnie z wymaganiami w/w norm: (PN-EN 1092-1, PN-EN 1594, PN-EN 10228-3, PN-EN 10253-2).
- d. Wszystkie dokumenty jakościowe muszą zostać przesłane w formie elektronicznej (scan) na skrzynkę pocztową osoby odpowiedzialnej za Umowę ze strony Zamawiającego, z minimum 1 dniowym wyprzedzeniem oraz być załączone do każdej dostawy w formie papierowej.
- e. Przesyłane dokumenty powinny zawierać w tytule e-maila:
- f. Zamówienie z dnia: .....
- g. Załączana dokumentacja musi być przekazana w oryginale lub potwierdzona za zgodność z oryginałem w sposób umożliwiający identyfikację osoby potwierdzającej za zgodność z oryginałem.

## **VII. Dokumentacja w formie elektronicznej**

- a. Pliki w formie elektronicznej dla każdego materiału z osobna przekazywane do Zamawiającego należy opisać w następujący sposób:  
grupa materiału - średnica (DN) - nr wytopu, odpowiednio:  
Kołnierz: KOŁ – DN – nr wytopu  
Np. **KoŁ\_150\_410410** - to dokument jakościowy dla Kołnierza DN150 o nr wytopu 410410

## **VIII. Dokumentacja w formie papierowej**

- a. Każda dostawa musi zawierać komplet dokumentacji jakościowej w oryginale lub w kopii potwierdzonej przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem, spiętej w teczce lub segregatorze, posiadającej wykaz składanej dokumentacji opisanej zgodnie ze wzorem dla dokumentacji w formie elektronicznej.
- b. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne materiałom, normom zawartym w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one realizację Zamówienia zgodnie z wymaganiami zawartymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia. Wykonawca powołujący się na te rozwiązania jest zobowiązany wykazać w ofercie, że oferowany przedmiot Zamówienia spełnia określone wymagania.

**IX. Warunki dostaw do magazynów Zamawiającego:**

- a. Dostawa winna być wykonana transportem i na koszt Wykonawcy **w dni robocze w godzinach od 8<sup>00</sup> do 14<sup>00</sup>**. Rozładunek musi być dokonywany siłami i przy użyciu środków Wykonawcy.
- b. Dostawa zostanie potwierdzona protokołem odbioru dostawy podpisanym przez osobę uprawnioną ze strony Zamawiającego, po sprawdzeniu kompletności dostawy i jej zgodności z Opisem Przedmiotu Zamówienia.
- c. Do chwili podpisania Protokołu Odbioru dostawy bez uwag Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zniszczenie lub uszkodzenie przedmiotu dostawy.
- d. Pozostałe warunki dostawy i odbioru zostały zawarte w Projekcie Umowy.

**X. Wykaz załączników:**

Załącznik nr 1 – Wykaz kształtek

## Załącznik nr 1 – Wykaz kształtek

L.p.	Nazwa	Wymiary nominalne	Ilość	Jednostka miary	Norma	DN	Przylga	Typ	Badanie ultradźwiękowe [TAK/NIE]	Próba ciśnieniowa [TAK/NIE]
1	DENNICA DN150/159,0X5,6 B 1 P355NH	159,0X5,6	4	szt.	PN-EN 10253-2	DN150	N/D	B	TAK	NIE
2	DENNICA DN300/323,9X8,8 1 B P355NH	323,9X8,8	4	szt.	PN-EN 10253-2	DN300	N/D	B	TAK	NIE